

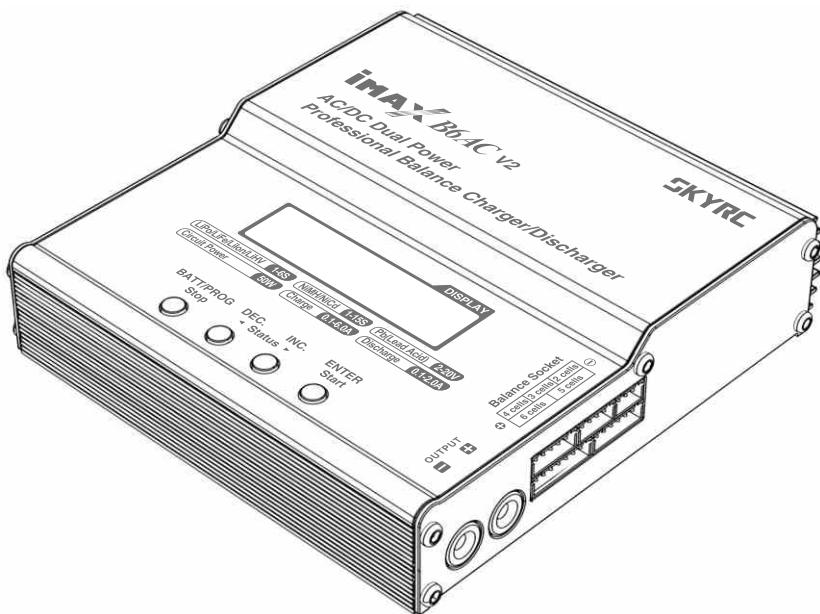
IMAX B6AC Version 2

AC/DC Dual Power

Professional Balance Charger/Discharger

Manual de instrucciones

[Version 2.20]



SKYRC

TABLA DE CONTENIDO

INTRODUCCIÓN	01
CARACTERÍSTICAS ESPECIALES	03
ADVERTENCIAS Y NOTAS DE SEGURIDAD.....	05
TABLA DE FLUJO DEL PROGRAMA	08
OPERACIÓN	09
OPERACIONES DEL PROGRAMA	10
PROGRAMA DE CARGA	13
ALMACENAR Y RECUPERAR LA MEMORIA DE BATERÍA	14
CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA	16
MEDIDOR DE BATERÍA	18
MEDIDOR DE RESISTENCIA DE LA BATERÍA	19
MENSAJES DE ADVERTENCIA Y ERROR.....	20
USO DEL SOFTWARE DE CONTROL DE CARGA "CHARGE MASTER"	21
EL CONJUNTO CONTIENE	21
ESPECIFICACIONES	22
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	23
TÉRMINOS DE USO COMÚN	24
GARANTÍA Y SERVICIO	25

Felicitaciones por su elección del cargador / descargador de balance profesional de entrada AC / DC SKYRC B6AC versión 2 (V2). Esta unidad es fácil de usar, pero el funcionamiento de un cargador automático sofisticado como SKYRC B6AC requiere cierto conocimiento por parte del usuario. Estas instrucciones de funcionamiento están diseñadas para garantizar que se familiarice rápidamente con sus funciones. Por lo tanto, es importante que lea correctamente las Instrucciones de funcionamiento, las Advertencias y las Notas de seguridad antes de intentar utilizar su nuevo cargador por primera vez. Esperamos que tenga muchos años de placer y éxito con su nuevo cargador de batería.

SKYRC B6AC V2 es la versión mejorada del conocido IMAX B6AC. En comparación con B6AC V1, es más preciso y estable y también tiene algunas características y funciones nuevas. Los usuarios pueden configurar el voltaje del terminal por sí mismos y conectarlo a la PC para el control de la PC y la actualización del firmware. Además, los usuarios también pueden usarlo como medidor de batería de litio y medidor de resistencia interna de batería. Hay límite de corriente de carga automática, límite de capacidad, umbral de temperatura y límite de tiempo de procesamiento que hace que el cargador sea más seguro que V1.

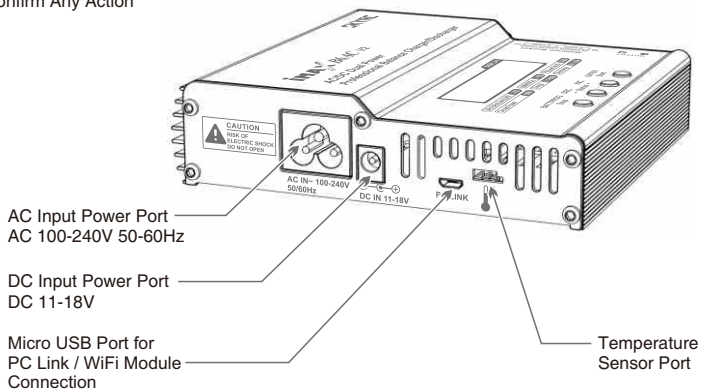
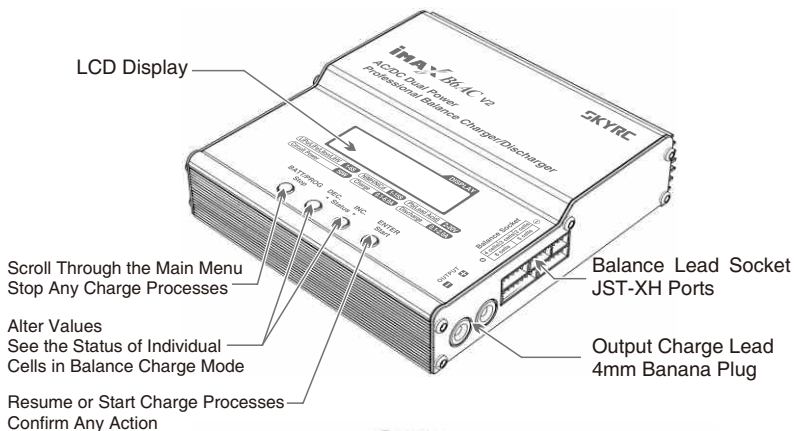
SKYRC B6AC V2 es una estación de carga / descarga de control de microprocesador de alto rendimiento con gestión de batería adecuada para usar con todos los tipos de batería actuales, con ecualizador integral para polímero de litio de seis celdas (LiPo), fosfato de hierro de litio (LiFe) y litio -Ion (Lilon) baterías; corriente de carga máxima de 6 A y potencia de carga máxima de 50 W. Puede ser alimentado por una fuente de CC de 11-18V o de 100V-240V a través de la fuente de alimentación incorporada en modo interruptor.

ASEGÚRESE de leer estas INSTRUCCIONES, ADVERTENCIAS y NOTAS DE SEGURIDAD antes de usar el cargador por primera vez.

Puede ser peligroso manejar mal las baterías y los cargadores, ya que siempre existe el riesgo de que las baterías se incendien y exploten.

INTRODUCCIÓN

Lea todo este manual de operación completa y atentamente antes de usar este producto, ya que cubre una amplia gama de información sobre operación y seguridad. ¡O utilice este producto en compañía de un especialista!



Software operativo optimizado

IMAX B6AC V2 presenta la llamada función AUTO que establece la corriente de alimentación durante el proceso de carga o descarga. Especialmente para las baterías de litio, puede evitar la sobrecarga que puede provocar una explosión debido a un del usuario. Puede desconectar el circuito automáticamente y la alarma una vez que detecta cualquier mal funcionamiento. Todos los programas de este producto se controlaron mediante enlaces y comunicaciones bidireccionales, para lograr la máxima seguridad y minimizar los problemas. ¡Todos los ajustes pueden ser configurados por los usuarios!

Memoria de batería (almacenamiento / carga de datos)

El cargador puede almacenar hasta 10 perfiles de carga / descarga diferentes para su conveniencia. Puede mantener los datos relacionados con la configuración del programa de la batería de carga o descarga continua. Los usuarios pueden llamar estos datos en cualquier momento sin ninguna configuración especial del programa.

Control de voltaje de terminal (TVC)

El cargador permite al usuario cambiar el voltaje final. (solo para usuarios expertos)

Software de control de PC "Charge Master"

El software gratuito "Charge Master" le brinda una capacidad incomparable para operar el cargador a través de la computadora. Puede monitorear el voltaje del paquete, el voltaje de la celda y otros datos durante la carga en gráficos en tiempo real. Y puede iniciar, controlar la carga y actualizar el firmware desde "Charge Master".

Control de teléfono inteligente a través del módulo WiFi (tanto iOS como Android)

Finalmente, su cargador tiene sus propias aplicaciones. Este cargador puede ser controlado y operado por teléfonos inteligentes a través del módulo WiFi (pieza opcional SK-600075).

Balancedor de batería de litio independiente interno

IMAX B6AC V2 emplea un equilibrador de voltaje de celda individual. No es necesario conectar un equilibrador externo para balancear la carga.

Balaneo individual de celdas durante la descarga de la batería

Durante el proceso de descarga, IMAX B6AC V2 puede monitorear y equilibrar cada celda de la batería individualmente. Se indicará un mensaje de error y el proceso finalizará automáticamente si el voltaje de cualquier celda es anormal.

Adaptable a varios tipos de batería de litio

IMAX B6AC V2 es adaptable a varios tipos de baterías de litio, como LiPo, Lilon y la nueva serie de baterías LiFe.

CARACTERISTICAS ESPECIALES

Modo rápido y modo de almacenamiento de batería de litio

El propósito de cargar la batería de litio varía, la carga 'rápida' reduce la duración de la carga, mientras que el estado de 'almacenamiento' puede controlar el voltaje final de la batería, para almacenar durante mucho tiempo y proteger el tiempo útil de la batería.

Modo Re-Peak de la batería NiMH / NiCd

En el modo de recarga máxima, el cargador puede cargar la batería una vez, dos o tres veces seguidas automáticamente. Esto es bueno para asegurarse de que la batería esté completamente cargada.

Sensibilidad Delta-Peak para NiMH / NiCd

Sensibilidad Delta-Peak para baterías NiMH / NiCd: el programa de terminación de carga automática basado en el principio de detección de voltaje Delta-Peak. Cuando el voltaje de la batería excede el umbral, el proceso finalizará automáticamente.

Carga / descarga cíclica

1 a 5 procesos cíclicos y continuos de carga> descarga o descarga> carga operable para refrescar y equilibrar la batería para estimular la actividad de la batería.

Límite de corriente de carga automática

Puede configurar el límite superior de la corriente de carga al cargar su batería NiMH o NiCd, es útil para la batería NiMH de baja impedancia y capacidad en el modo de carga 'AUTO'.

Medidor de batería LiPo

El usuario puede verificar el voltaje total de la batería, el voltaje más alto, el voltaje más bajo y el voltaje de cada celda.

Medidor de resistencia interna de batería

El usuario puede verificar la resistencia interna total de la batería y la resistencia interna de cada celda.

Límite de capacidad

La capacidad de carga siempre se calcula como la corriente de carga multiplicada por el tiempo. Si la capacidad de carga supera el límite, el proceso finalizará automáticamente cuando establezca el valor máximo.

Umbral de temperatura *

La reacción química interna de la batería hará que la temperatura de la batería aumente. Si se alcanza el límite de temperatura, el proceso finalizará.

** Esta función está disponible conectando una sonda de temperatura opcional, que no está incluida en el paquete.*

Límite de tiempo de procesamiento:

También puede limitar el tiempo máximo de proceso para evitar cualquier posible defecto.

ADVERTENCIAS Y NOTAS DE SEGURIDAD

Estas advertencias y notas de seguridad son particularmente importantes. Por favor, siga las instrucciones para la máxima seguridad; de lo contrario, el cargador y la batería pueden dañarse o, en el peor de los casos, provocar un incendio.

- ❗ Nunca deje el cargador desatendido estando conectado a su fuente de alimentación. Si encuentra alguna fallo, TERMINAR EL PROCESO DE INMEDIATO y consultar el manual de operación.
- ❗ Aleje el cargador del polvo, la humedad, la lluvia, el calor, la luz solar directa y las vibraciones.
- ❗ El voltaje de entrada de CC permitido es de 11 ~ 18 V CC
- ❗ El voltaje de entrada de CA permitido es de 100 ~ 240 V CA
- ❗ Este cargador y la batería deben colocarse sobre una superficie resistente al calor, no inflamable y no conductora. Nunca los coloque en un asiento de automóvil, alfombra o similar. Mantenga todos los materiales volátiles inflamables lejos del área de operación.
- ❗ Asegúrese de conocer las especificaciones de la batería que se cargará o descargará para asegurarse de que cumpla con los requisitos de este cargador. Si el programa está configurado incorrectamente, la batería y el cargador pueden dañarse. Esto puede provocar un incendio o una explosión debido a una sobrecarga.

Parámetros de batería estándar

	LiPo	Lilon	LiFe	LiHV	NiCd	NiMH	Pb
Nominal Voltage	3.7V/cell	3.6V/cell	3.3V/cell	3.7V/cell	1.2V/cell	1.2V/cell	2.0V/cell
Max Charge Voltage	4.2V/cell	4.1V/cell	3.6V/cell	4.35V/cell	1.5V/cell	1.5V/cell	2.46V/cell
Storage Voltage	3.8V/cell	3.7V/cell	3.3V/cell	3.85V/cell	n/a	n/a	n/a
Allowable Fast Charge	≦1C	≦1C	≦4C	≦1C	1C-2C	1C-2C	≦0.4C
Min. Discharge Voltage	3.0-3.3V/cell	2.9-3.2V/cell	2.6-2.9V/cell	3.1-3.4V/cell	0.1-1.1V/cell	0.1-1.1V/cell	1.8V/cell

Tenga mucho cuidado de elegir el voltaje correcto para los diferentes tipos de batería; de lo contrario, podría dañar las baterías. Una configuración incorrecta puede hacer que las celdas se disparen o exploten.

⚠ **Nunca intente cargar o descargar los siguientes tipos de baterías.**

Una batería que consta de diferentes tipos de celdas (incluidos diferentes fabricantes)

Una batería que ya está completamente cargada o solo ligeramente descargada.

Baterías no recargables (peligro de explosión).

Baterías que requieren una técnica de carga diferente de NiCd, NiMh, LiPo o celda de gel (Pb, ácido de plomo).

Una batería defectuosa o dañada.

Una batería equipada con un circuito de carga integral o un circuito de protección.

Baterías instaladas en un dispositivo o que están conectadas eléctricamente a otros componentes.

Baterías que no están expresamente declaradas por el fabricante como adecuadas para las corrientes que el cargador suministra durante el proceso de carga.

⚠ **Tenga en cuenta los siguientes puntos antes de comenzar a cargar:**

¿Seleccionó el programa apropiado adecuado para el tipo de batería que está cargando?

¿Configuraste la corriente adecuada para cargar o descargar?

¿Has comprobado el voltaje de la batería? Los paquetes de baterías de litio pueden conectarse en paralelo y en serie, es decir, un paquete de 2 celdas puede ser de 3.7V (en paralelo) o 7.4V (en serie).

¿Ha verificado que todas las conexiones son firmes y seguras?

Asegúrese de que no haya contactos intermitentes en ningún punto del circuito.

⚠ **Cargando:**

Durante el proceso de carga, una cantidad específica de energía eléctrica se alimenta a la batería. La cantidad de carga se calcula multiplicando la corriente de carga por el tiempo de carga. La corriente de carga máxima permitida varía según el tipo de batería o su rendimiento, y el fabricante de la batería puede encontrarla en la información. Solo las baterías que expresamente pueden cargar rápidamente se pueden cargar a velocidades superiores a la corriente de carga estándar.

Conecte la batería al terminal del cargador: el rojo es positivo y el negro es negativo. Debido a la diferencia entre la resistencia del cable y el conector, el cargador no puede detectar la resistencia de la batería, el requisito esencial para que el cargador funcione correctamente es que el cable de carga debe tener una sección transversal del conductor adecuada y conectores de alta calidad que normalmente están chapados en oro, deben instalarse en ambos extremos.

Consulte siempre el manual del fabricante de la batería sobre los métodos de carga, la corriente de carga recomendada y el tiempo de carga. Especialmente, la batería de litio debe cargarse estrictamente de acuerdo con las instrucciones de carga proporcionadas por el fabricante.

Se debe prestar especial atención a la conexión de la batería de litio especialmente.

No intente desmontar la batería arbitrariamente.

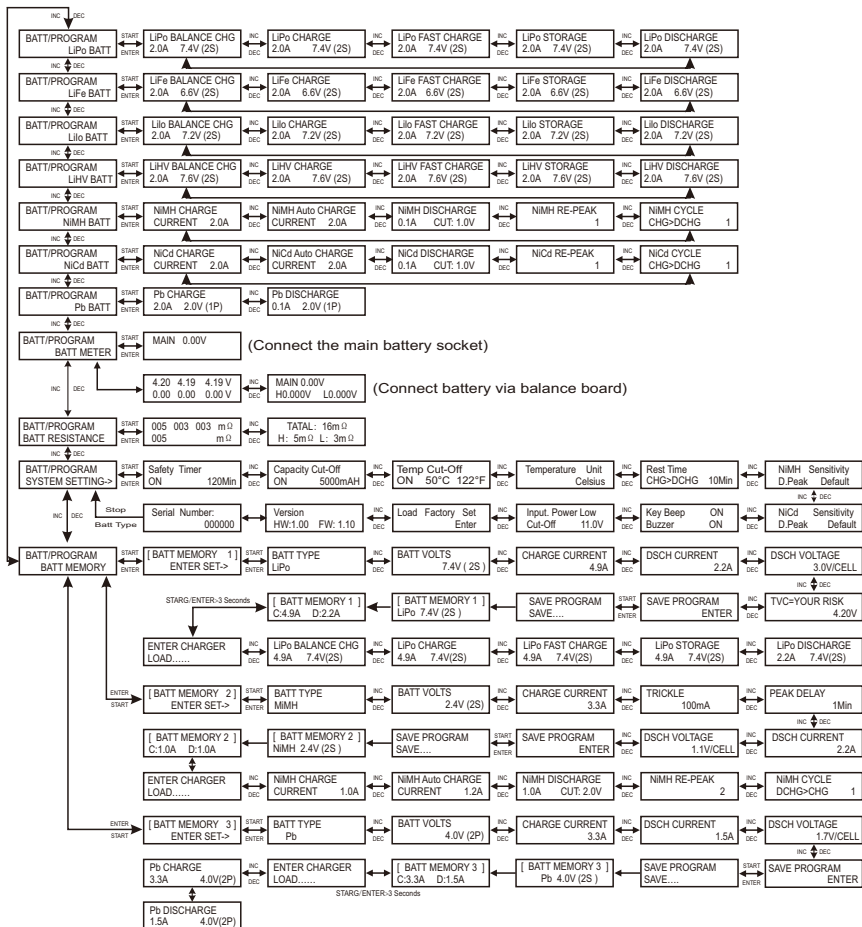
Tenga en cuenta que los paquetes de baterías de litio pueden conectarse en paralelo y en serie. En la conexión en paralelo, la capacidad de las baterías se calcula multiplicando la capacidad de una sola batería por el número de celdas con un voltaje total que permanece igual. El desequilibrio de los voltajes puede provocar un incendio o una explosión. Se recomienda cargar la batería de litio en serie.

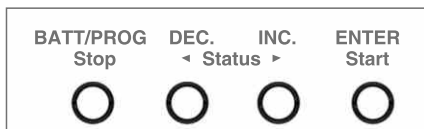
Descarga

El objetivo principal de la descarga es limpiar la capacidad residual de la batería o reducir el voltaje de la batería a un nivel definido. Se debe prestar la misma atención al proceso de descarga que a la carga. El voltaje de descarga final debe configurarse correctamente para evitar una descarga profunda. La batería de litio no se puede descargar por debajo del voltaje mínimo, o causará una pérdida rápida de capacidad o una falla total. En general, no es necesario descargar la batería de litio. Preste atención al voltaje mínimo de la batería de litio para proteger la batería.

Algunas baterías recargables tienen un efecto de memoria. Si se usan y recargan parcialmente antes de que se complete toda la carga, recuerdan esto y solo usarán esa parte de su capacidad la próxima vez. Este es un efecto de memoria. Se dice que las baterías de NiCd y NiMH están sufriendo el efecto memoria. NiCd tiene más efecto de memoria que NiMH.

OPERACIONES DEL PROGRAMA



**BATT PROG / STOP Button:**

Se utiliza para detener el progreso o volver a la pantalla del paso anterior.

DEC Button:

Se utiliza para recorrer los menús y disminuir el valor del parámetro.

INC Button:

Se utiliza para recorrer los menús y aumentar el valor del parámetro.

ENTER / START Button:

Se utiliza para ingresar parámetros o almacenar parámetros en la pantalla.

Cuando esté dispuesto a alterar el valor del parámetro en el programa, presione el botón START/ENTER para que parpadee y luego cambie el valor presionando los botones DEC e INC. El valor se almacenará presionando el botón START/ENTER. Si hay otro parámetro que se puede modificar en la misma pantalla, cuando confirme el primer valor del parámetro, el siguiente valor del parámetro comenzará a parpadear, lo que significa que está listo para alertar.

Cuando esté dispuesto a comenzar el progreso, presione y mantenga presionado el botón START/ENTER durante 3 segundos. Cuando esté dispuesto a detener el progreso o volver a la pantalla del paso anterior, presione el botón BATT PROG / STOP una vez.

Cuando enciende el cargador, ingresará directamente al programa de balanceo de batería LiPo. Puede cambiar el modo (modo de equilibrio, modo de carga normal, modo de carga rápida, modo de almacenamiento o modo de descarga, ingresar al modo de carga/descarga deseado, establecer el parámetro mencionado e iniciar el progreso.

Si no tiene ninguna solicitud para el programa LiPo Battery, presione el botón BATT PROG/STOP para ingresar a la pantalla BATT PROGRAM.

OPERACIONES DEL PROGRAMA

Aquí está el procedimiento detallado para hacer que el cargador funcione. Todas las pantallas y operaciones tomarán el programa Li-Po BALANCE CHARGE, por ejemplo,

1. Conexión

1). Conectando la fuente de energía

SKYRC B6AC V2 viene con la fuente de alimentación incorporada. Puede conectar el cable de alimentación de CA directamente a la toma de CA principal. (100-240V AC).

2). Conectar la batería

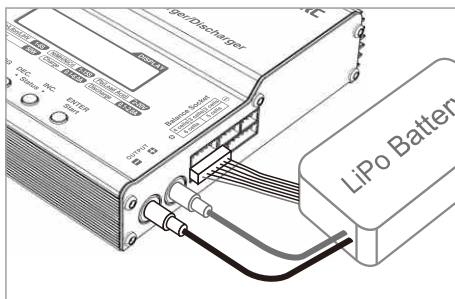
¡¡¡Importante!!! Antes de conectar una batería, es absolutamente esencial verificar por última vez que haya configurado los parámetros correctamente. Si la configuración es incorrecta, la batería puede dañarse e incendiarse o incluso explotar. Para evitar cortocircuitos entre los enchufes tipo banana, siempre conecte los cables de carga al cargador primero, y solo luego a la batería. Invierta la secuencia al desconectar el paquete.

3). Conector de balance

Es para batería de litio en todos los modos.

El cable de balanceo conectado a la batería debe conectarse al cargador con el cable negro alineado con la marca negativa. ¡Tenga cuidado de mantener la polaridad correcta! (Consulte el diagrama de cableado a continuación).

Este diagrama muestra la forma correcta de conectar su batería al SKYRC B6AC V2 mientras se carga en el modo de programa de carga de balanceo.



ADVERTENCIA:

Si no se conecta como se muestra en este diagrama, se dañará este cargador. Para evitar cortocircuitos entre el cable de carga, siempre conecte primero el cable de carga al cargador, luego conecte la batería. Invierta la secuencia al desconectar.

2. Comenzando

Localice los diagramas de flujo que muestran el menú de programación completo. Es muy recomendable tener estos diagramas de flujo a mano mientras aprende a operar este cargador. Hay dos formas principales de configurar el cargador. (1) Un perfil de memoria está disponible para configurar y almacenar información pertinente para hasta 10 diferentes baterías. Una vez que la información de una batería se almacena en una memoria, se conservará hasta que se vuelva a cambiar manualmente. ¡Recordar el número de memoria de una batería hace que el cargador esté listo al instante! (2) Si no desea utilizar las memorias de la batería, este cargador se puede configurar manualmente antes de cada utilización.

Para el siguiente paso, todo se basa en establecimiento manual.

BATT/PROGRAM
LiPo BATT

START/ENTER

LiPo BALANCE CHG
2.0A 11.1V (3S)

START/ENTER

LiPo BALANCE CHG
2.0A 11.1V (3S)

START/ENTER

LiPo BALANCE CHG
2.0A 11.1V (3S)

START/ENTER

LiPo BALANCE CHG
2.0A 11.1V (3S)

START/ENTER
> 3 Seconds

BATTERY CHECK
WAIT...

R: 3SER S: 3SER
CANCEL(STOP)

3. Seleccionar BATT/PROGRAM

Presione INC y DEC para pasar por todos los programas y presione START/ENTER para ingresar al programa LiPo BATT.

4. Seleccionar Modo

Presione INC y DEC para pasar por todos los modos y presione START/ENTER para ingresar al modo de carga balanceada LiPo.

5. Situar Batería

Presione START / ENTER, el valor actual comenzará a parpadear, presione INC y DEC para cambiar el valor y presione START / ENTER para confirmar su configuración.

Al mismo tiempo, el número de celdas de la batería comenzará a parpadear, presione INC y DEC para cambiar el valor y presione START / ENTER para confirmar su configuración.

6. Inicio del programa

Mantenga presionado START / ENTER durante 3 segundos para iniciar el programa.

El cargador está detectando la celda de la batería.

R muestra la cantidad de celdas detectadas por el cargador y S es la cantidad de celdas configuradas por usted en la pantalla anterior. Si ambos números no son idénticos, presione DETENER para volver a la pantalla anterior y volver a verificar el número de celdas de la batería antes de continuar

OPERACIONES DEL PROGRAMA

R: 3SER S: 3SER
CONFIRM(ENTER)

↓ START/ENTER

LP4s 1.5A 12.14V
BAL 000:50 00022

R muestra la cantidad de celdas detectadas por el cargador y S es la cantidad de celdas configuradas en la pantalla anterior. Si ambos números son idénticos, presione START/ENTER para comenzar el proceso de carga.

7. Monitor de estado de carga

Durante el proceso de carga, el estado en tiempo real se mostrará como en la pantalla de la izquierda.

INFORMACIONES VARIAS DURANTE EL PROCESO

Presionando INC o DEC durante el proceso de carga o descarga, puede consultar diversa información en la pantalla LCD.

LP4s 1.5A 12.14V
BAL 000:50 00022

↓ INC ▶

4.07 4.06 4.11 V
0.00 0.00 0.00 V

▶ INC

Fuel= 90%
Cell= 4.10V

Estado en tiempo real: tipo de batería, celda de batería, corriente de carga, voltaje de batería, tiempo transcurrido y capacidad cargada

Voltaje de cada celda en la batería cuando la batería está conectada con el cable de balanceo.

Porcentaje de capacidad cargada y voltaje de celda promedio de la batería.

LP4s 1.5A 12.14V
BAL 000:50 00022

◀ DEC

End Voltage
12.6V(3S)

◀ DEC

IN Power Voltage
12.56V

◀ DEC

Ext. Temp ----
Int. Temp 37°C

◀ DEC

Temp Cut-Off
50°C

◀ DEC

Safety Time
ON 200min

◀ DEC

Capacity Cut-Off
ON 5000mAh

Voltaje final cuando finaliza el programa.

Voltaje inicial

Temperatura interna.

Se necesita una sonda de temperatura externa para mostrar la temperatura.

Temperatura de corte

Temporizador de seguridad activado y duración del tiempo en minutos.

Capacidad de corte de ON y el valor de ajuste de la capacidad.

8. Programa de parada

Durante el proceso de carga, presione STOP para detener el proceso de carga..

9. Programa completado

Cuando finalice el proceso de carga, se escuchará un sonido audible.

Programa de carga

Dependiendo del tipo de batería, los programas de operación serán diferentes.

Batt Type	Operation Program	Description
LiPo Lilon LiFe LiHV	CHARGE	Este modo de carga es para cargar la batería LiPo / LiFe / Lilon / LiHV en modo normal.
	DISCHARGE	Este modo es para descargar la batería LiPo / LiFe / Lilon / LiHV.
	STORAGE	Este programa es para cargar o descargar baterías de litio que no se utilizarán durante mucho tiempo.
	FAST CHG	La capacidad de carga puede ser un poco más pequeña que la carga normal, pero el tiempo de proceso se reducirá.
	BAL CHARGE	Este modo es para balancear el voltaje de las celdas de la batería de polímero de litio durante la carga.
NiMH NiCd	CHARGE	El cargador cargará las baterías de NiMH y NiCd utilizando la corriente de carga establecida por el usuario.
	AUTO CHG	En este programa, el cargador detecta el estado de la batería que está conectada a la salida y carga automáticamente la batería. Nota: debe configurar el límite superior de la corriente de carga para evitar daños por una corriente de alimentación excesiva. Algunas baterías de baja resistencia y capacidad pueden conducir a una mayor corriente.
	DISCHARGE	Este modo es para descargar la batería NiMH / NiCd.
	RE-PEAK	En el modo de recarga máxima, el cargador puede cargar la batería una vez, dos o tres veces seguidas automáticamente. Esto es bueno para confirmar que la batería está completamente cargada y para verificar qué tan bien la batería recibe cargas rápidas.
	CYCLE	1 a 5 proceso cíclico y continuo de carga> descarga o descarga> carga operable para refrescar y equilibrar la batería para estimular la actividad de la batería.
Pb	CHARGE	Este modo es para cargar la batería Pb.
	DISCHARGE	Este modo es para descargar la batería Pb.

ALMACENAR Y RECUPERAR LA MEMORIA DE BATERÍA

El cargador puede almacenar hasta 10 perfiles de carga/descarga diferentes para su conveniencia, y los perfiles almacenados se pueden recuperar rápidamente sin tener que pasar por el proceso de configuración. Cuando esté dispuesto a alterar el valor del parámetro en el programa, presione START/ENTER para que parpadee y luego cambie el valor con INC o DEC. El valor se almacenará presionando START/ENTER una vez.

Nota: Todas las pantallas siguientes están tomando una batería LiPo 2S (7.4V), por ejemplo.

1. Conjunto de memoria de batería

[BATT MEMORY 1]
ENTER SET->

↓ START/ENTER

BATT TYPE
LiPo

◀ DEC | INC ▶

BATT VOLTS
7.4V C 2S >

◀ DEC | INC ▶

CHARGE CURRENT
4.9A

◀ DEC | INC ▶

DSCH CURRENT
2.0A

◀ DEC | INC ▶

DSCH VOLTAGE
3.0V/CELL

◀ DEC | INC ▶

TVC=YOUR RISK
4.20V

◀ DEC | INC ▶

SAVE PROGRAM
ENTER

↓ START/ENTER

Ingrese al programa de memoria de la batería.
(Se pueden almacenar 10 perfiles diferentes de carga / descarga).

Configure el tipo de batería (LiPo / LiFe / Lilon / LiHV / NiMH / NiCd / Pb).

Establezca el voltaje y el número de celdas (1S-6S).

Establezca la corriente de carga (0.1-6.0A).

Establezca la corriente de descarga (0.1A-2.0A).

Establezca el voltaje de descarga (3.0-3.3V / Celda).

Ajuste el voltaje final (4.18-4.25V).

Presione ENTER para guardar el programa.

ALMACENAR Y RECUPERAR LA MEMORIA DE BATERÍA

SAVE PROGRAM
SAVE .



[BATT MEMORY 1]
LiPo 7.4V (2S)

Indique el tipo de batería y la celda de batería del perfil guardado.



[BATT MEMORY 1]
C: 4.9A D: 2.2A

Indique la corriente de carga y descarga del perfil guardado.
Presione START/ENTER durante 3 segundos para recuperar la memoria.

START/ENTER
>3 Seconds



ENTER CHARGER
LOAD

Cargue el conjunto de memoria



LiPo BALANCE CHG
4.9A 7.4V(2S)


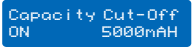
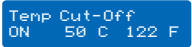
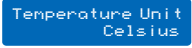
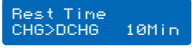
Presione START/ENTER durante 3 segundos para iniciar el proceso.

2. Recuperar memoria de batería

CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

Se operará con el valor predeterminado de la configuración esencial del usuario cuando se encienda por primera vez. La pantalla muestra la siguiente información en secuencia y el usuario puede cambiar el valor del parámetro en cada pantalla.

Cuando esté dispuesto a alterar el valor del parámetro en el programa, presione START/ENTER para que parpadee y luego cambie el valor con INC o DEC. El valor se almacenará presionando START/ENTER una vez.

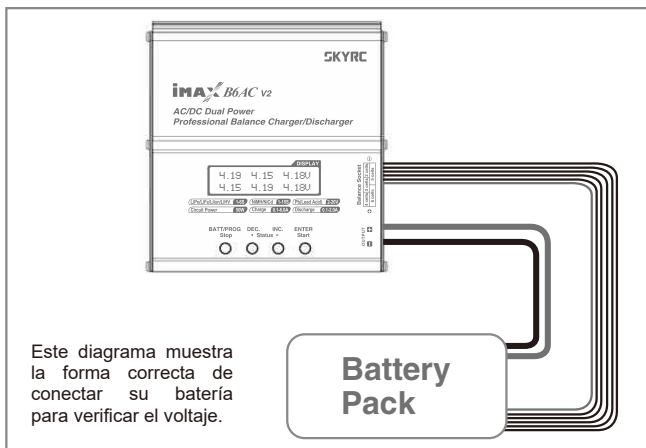
ITEM	SELECTION	DESCRIPTION
	OFF/ ON (1-720 Min)	Cuando inicia un proceso de carga, el temporizador de seguridad integral comienza a funcionar automáticamente al mismo tiempo. Esto está programado para evitar sobrecargar la batería si se demuestra que está defectuosa o si el circuito de terminación no puede detectar la batería llena. El valor del temporizador de seguridad debe ser lo suficientemente generoso como para permitir una carga completa de la batería.
	OFF/ ON (100-50000 mAh)	Este programa establece la capacidad de carga máxima que se suministrará a la batería durante la carga. Si no se detecta el voltaje máximo delta ni el temporizador de seguridad expiró por algún motivo, esta función detendrá automáticamente el proceso al valor de capacidad seleccionado.
	OFF/ ON (20°C/68°F - 80°C/176°F)	La reacción química interna de la batería hará que la temperatura de la batería aumente. Si se alcanza el límite de temperatura, el proceso finalizará.
	Celsius Fahrenheit	Puede elegir la temperatura que se muestra en grados Celsius o Fahrenheit como dese.
	1-60Min	Un tiempo de descanso que permite que la batería se enfríe entre el ciclo de carga / descarga.

ITEM	SELECTION	DESCRIPTION
NiMH Sensitivity D.Peak Default	Default: 4mV/Cell 5-15mV/Cell	Este programa es solo para baterías NIMH / NiCd. Cuando el cargador detecta que el valor pico delta alcanza el valor establecido, el cargador dirá que la batería está completamente cargada.
NiCd Sensitivity D.Peak Default		
Key Beep ON Buzzer ON	OFF/ON	El pitido suena cada vez que toca los botones para confirmar su acción. El pitido o la melodía sonaron en varios momentos durante la operación para alertar a los diferentes cambios de modo.
Input Power Low Cut-Off 11.0V	10.0-11.0V	Este programa monitorea el voltaje de la batería de entrada. Si el voltaje cae por debajo del valor establecido, la operación se termina por la fuerza para proteger la batería de entrada.
Load Factory Set Enter		Presione ENTER para cargar la configuración predeterminada de fábrica.
Version HW: 1.00 FW: 1.10		Indica la versión de hardware y firmware.
Serial Number: 000000		Indica el número de serie único de este cargador.

MEDIDOR DE BATERÍA

El usuario puede verificar el voltaje total de la batería, el voltaje más alto, el voltaje más bajo y el voltaje de cada celda.

Conecte la batería al cable de la batería principal del cargador a la toma de la batería y equilibre los cables para equilibrar la toma.



BATT/PROGRAM
BATT METER

START
ENTER

4.20 4.19 4.19 U
4.18 4.18 4.19 U

INC

MAIN 25.13U
H4.200U L4.182U

Presione INICIO / ENTRAR para ingresar al programa Medidor de batería de litio.

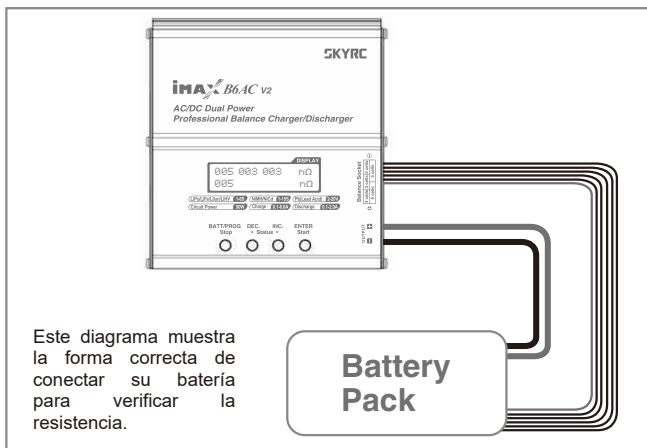
La pantalla indica el voltaje de cada celda.

La pantalla indica el voltaje total, el voltaje más alto y el voltaje más bajo.

MEDIDOR DE RESISTENCIA DE LA BATERÍA

El usuario puede verificar la resistencia total de la batería, la resistencia más alta, la resistencia más baja y la resistencia de cada celda.

Conecte la batería al cable de la batería principal del cargador a la toma de la batería y equilibre los cables para equilibrar la toma.



BATT/PROGRAM
BATT RESISTANCE

Start
Enter

012 005 005 mΩ
006 mΩ

INC

TOTAL: 28mΩ
H: 12mΩ L: 5mΩ

Presione START / ENTER para ingresar al programa de resistencia de batería de litio.

La pantalla indica la resistencia de cada célula.

La pantalla indica la resistencia total, la resistencia más alta y la resistencia más baja.

MENSAJES DE ADVERTENCIA Y ERROR

En caso de error, la pantalla mostrará la causa del error y emitirá un sonido audible.

REVERSE POLARITY

Polaridad incorrecta conectada.

CONNECTION BREAK

La batería está interrumpida.

CONNECT ERROR
CHECK MAIN PORT

La conexión de la batería es incorrecta.

BALANCE CONNECT
ERROR

La conexión de balanceo está mal.

DC IN TOO LOW

Voltaje de entrada inferior a 11V.

DC IN TOO HIGH

Voltaje de entrada superior a 18V.

CELL ERROR
LOW VOLTAGE

El voltaje de una celda en la batería es demasiado bajo.

CELL ERROR
HIGH VOLTAGE

El voltaje de una celda en la batería es demasiado alto.

CELL ERROR
VOLTAGE-INVALID

El voltaje de una celda en la batería no es válido.

CELL NUMBER
INCORRECT

El número de la celda está equivocado.

INT. TEMP. TOO HI

La temperatura interna de la unidad sube demasiado.

EXT. TEMP. TOO HI

La temperatura externa de la batería sube demasiado.

OVER CHARGE
CAPACITY LIMIT

La capacidad de la batería es mayor que la capacidad máxima que el usuario establece.

OVER TIME LIMIT

El tiempo de carga es más largo que el tiempo de carga máximo establecido por el usuario.

BATTERY HAS FULL

El voltaje de la batería es más alto que el voltaje máximo que el usuario establece al cargar en modo de balanceo.

NO BALANCE CABLE
DETECTED

Se sugiere una conexión de balanceo para todo el proceso de litio (carga / descarga / almacenamiento / carga rápida / carga de saldo). Si su batería viene sin cable de balanceo, presione Intro para comenzar.

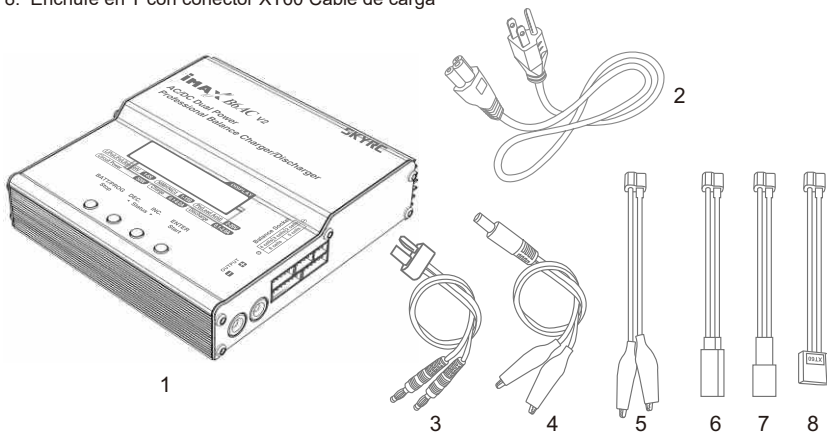
USO DEL SOFTWARE DE CONTROL DE CARGA "CHARGE MASTER"

El software gratuito "Charge Master" le brinda una capacidad incomparable para operar el cargador a través de la computadora. Puede monitorear el voltaje del paquete, el voltaje de la celda y otros datos durante la carga, ver los datos de carga en gráficos en tiempo real. Y puede iniciar, controlar la carga y actualizar el firmware desde "Charge Master".

Para conectar el cargador a la computadora y usar el "Charge Master", debe usar un cable USB que no está incluido en este paquete. El cable debe terminarse en un extremo con un enchufe "A" y el extremo opuesto se termina con un enchufe "micro-B" que puede conectarse directamente al cargador. El "Charge Master" se puede descargar desde www.skyrc.com.

EL CONJUNTO CONTIENE

1. SKYRC iMAX B6AC V2 Cargador
2. Cable de alimentación
3. Enchufe T con conector banana Cable de carga
4. Cable de CC con conector de carga con pinza cocodrilo
5. Enchufe en T con conector de pinza de cocodrilo Cable de carga
6. Enchufe T con conector Futaba Cable de carga
7. Enchufe T con conector JST Cable de carga
8. Enchufe en T con conector XT60 Cable de carga



SPECIFICACIONES

- DC Input Voltage : 11-18V
- AC Input Voltage: 100-240V
- Display Type: 2x16 LCD
- Display Backlight: Blue
- Case Material: Metal
- Controls: Four Buttons
- Case Size: 135x144x36mm
- Weight: 632g
- PC Communications: USB Port for PC Control & Firmware Upgrade
- External Port: 2-6S Balance Socket-XH, Temperature Probe Socket, Battery Socket, DC Input, Micro USB Port for PC.
- Delta Peak Detection for NiMH/NiCd: 5-15mV/cell / Default: 4mV/cell
- Charge Cutoff Temperature: 20°C/68°F-80°C/176°F(adjustable)
- Charge Voltage: NiMH/NiCd: Delta peak detection
 - LiPo: 4.18-4.25V/cell Lilon: 4.08-4.2V/cell
 - LiFe: 3.58-3.7V/cell LiHV: 4.25-4.35V/cell
- Balance Current: 200mA/cell
- Reading Voltage Range: 0.1-25.8V/cell
- Battery Types/Cells: LiPo/Lilon/LiFe/LiHV: 1-6cells
 - NiMH/NiCd: 1-15cells
 - Pb: 2-20V
- Battery Capacity Range: NiMH/NiCd: 100-50000mAh
 - LiPo/Lilon/LiFe/LiHV: 100-50000mAh
 - Pb: 100-50000mAh
- Charge Current: 0.1A-6.0A
- Safety Timer: 1-720minutes off
- Charge Wattage: 50W
- Discharge Current: 0.1A-2.0A
- Discharge Cut-off Voltage: NiMH/NiCd: 0.1-1.1V/cell
 - LiPo: 3.0-3.3V/cell Lilon: 2.9—3.2V/cell
 - LiFe: 2.6-2.9V/cell LiHV: 3.1-3.4V/cell
 - Pb: 1.8V
- Discharge Wattage: 5W
- Balance Cells: 2-6 cells
- Memory: 10 different charge/discharge profiles
- Charge Method: CC/CV for lithium types and lead (Pb) batteries
 - Delta-peak Sensitivity for NiMH/NiCd.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

IMAX B6AC V2 cumple con todas las directivas CE relevantes y obligatorias y FCC Parte 15 Subparte B: 2010.

For EC directives:

El producto ha sido probado para cumplir con los siguientes estándares técnicos:

Test Standards	Title	Result
EN 55014-1:2006+ A1:2009+A2:2011	EN 55014-1: Electromagnetic Compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus -a Part 1: Emission	Conform
EN 55014-2:1997+ A1:2001+A2:2008	EN 55014-2: Electromagnetic Compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus - Part 2: Immunity product family standard	Conform
EN 61000-3-2:2006+ A1:2009+A2:2009	EN 61000-3-2: Electromagnetic Compatibility (EMS) Part 3-2: Limits for harmonic current emissions(Equipment input current up to and including 16A per phase)	Conform
EN 61000-3-3:2008	EN 61000-3-3: Electromagnetic Compatibility (EMS) Part 3-3: Limitation of voltage supply systems for equipment with rated current $\leq 16A$	Conform
EN 60335-1:2012	Part 1: General requirements	Conform
EN 60335-2-29:2004 +A2:2010	Part 2-29: Particular requirements for battery chargers Measurement methods for electromagnetic fields of household appliances and similar apparatus with regard to human exposure	Conform



El producto ha sido probado para cumplir con los siguientes estándares técnicos:
Este símbolo significa que debe desechar la electricidad de los desechos domésticos generales cuando llegue al final de su vida útil.

Lleve su cargador a su punto local de recolección de residuos o centro de reciclaje. Esto se aplica a todos los países de la Unión Europea y a otros países europeos con un sistema de recolección de residuos separado.

Términos de uso común

Voltaje de carga final: el voltaje al que se alcanza el límite de carga de la batería (límite de capacidad). El proceso de carga cambia de una corriente alta a una tasa de mantenimiento baja (carga lenta) en este punto. A partir de este momento, una carga de alta corriente adicional provocaría un sobrecalentamiento y un eventual daño terminal al paquete.

Voltaje de descarga final: el voltaje al que se alcanza el límite de descarga de la batería. La composición química de las baterías determina el nivel de este voltaje. Por debajo de este voltaje, la batería entra en la zona de descarga profunda. Las células individuales dentro del paquete pueden polarizarse inversamente en esta condición, y esto puede causar daños permanentes.

A, mA: unidad de medida relacionada con la corriente de carga o descarga $1000 \text{ mA} = 1 \text{ A}$ (A = Amperio, mA = Miliamperio)

Ah, mAh: unidad de medida para la capacidad de una batería (Amperios x unidad de tiempo; h = hora). Si un paquete se carga durante una hora a una corriente de 2 A, se ha alimentado con 2 Ah de energía. Recibe la misma cantidad de carga (2 Ah) si se carga durante 4 horas a 0,5 A, o 15 minutos ($= 1/4 \text{ h}$) a 8 A.

'C'-rating: La capacidad también se conoce como la 'C' rating. Algunos proveedores de baterías recomiendan corrientes de carga y descarga basadas en la 'C' rating de la batería. La corriente '1C' de una batería es el mismo número que el número de capacidad nominal de la batería, pero se indica en mA o amperios. Una batería de 600mAh tiene un valor de corriente de 1C de 600mA, y un valor de corriente de 3C de ($3 \times 600\text{mA}$) 1800mA o 1.8A. El valor actual de 1C para una batería de 3200mAh sería 3200mA (3.2A).

Voltaje nominal (V): el voltaje nominal de la batería se puede determinar de la siguiente manera; -NiCd o NiMH: multiplique el número total de celdas en el paquete por 1.2. Un paquete de 8 celdas tendrá un voltaje nominal de 9.6 voltios (8×1.2).

-LiPo: multiplica el número total de celdas en el paquete por 3.7. Un LiPo de 3 celdas conectado en serie tendrá un voltaje nominal de 11.1 voltios (3×3.7).

-Lilo: multiplica el número total de celdas en el paquete por 3.6. Un Lilo de 2 celdas cableado en serie tendrá un voltaje nominal de 7.2 voltios (2×3.6).

-LiFe: multiplica el número total de celdas en el paquete por 3.3. Un Lilo de 4 celdas conectado en serie tendrá un voltaje nominal de 13.2 voltios (4×3.3).

Si el voltaje nominal de la batería no está impreso en la etiqueta de la batería, consulte al fabricante o proveedor de la batería. No adivine el voltaje nominal de la batería.

Exclusión de responsabilidad

Este cargador está diseñado y aprobado exclusivamente para su uso con los tipos de batería indicados en este Manual de instrucciones. SkyRC no acepta ninguna responsabilidad de ningún tipo si el cargador se utiliza para cualquier otro propósito que no sea el indicado.

No podemos garantizar que siga las instrucciones suministradas con el cargador, y no tenemos control sobre los métodos que emplea para usar, operar y mantener el dispositivo. Por esta razón, estamos obligados a negar toda responsabilidad por pérdidas, daños o costos en los que se incurra debido al uso y operación incompetente o incorrecta de nuestros productos, o que estén relacionados con dicha operación de alguna manera. A menos que la ley indique lo contrario, nuestra obligación de pagar una compensación, independientemente del argumento legal empleado, se limita al valor de la factura de los productos SkyRC que estuvieron involucrados de manera inmediata y directa en el evento en el que ocurrió el daño.

Garantía y servicio

ESTA GARANTÍA SOLO ES VÁLIDA EN EL PAÍS DE COMPRA Y A TRAVÉS DEL DISTRIBUIDOR FORMAL.

Le garantizamos que este producto estará libre de defectos de fabricación y montaje por un período de un año desde el momento de la compra. La garantía solo se aplica a defectos materiales u operativos, que están presentes en el momento de la compra. Durante ese período, repararemos o reemplazaremos de forma gratuita los productos que se consideren defectuosos debido a esas causas.

Para cualquier reparación o servicio de reemplazo, comuníquese con su distribuidor en primera instancia, quien es responsable del procesamiento de los reclamos de garantía. Esta garantía no es válida por ningún daño o daño posterior que surja como resultado de un mal uso, modificación o como resultado de no cumplir con los procedimientos descritos en este manual.

SKYRC

Manufactured by
SKYRC TECHNOLOGY CO., LTD.
www.skyrc.com

All specifications and figures are subject to change without notice.
Printed in China ©2018.01 7504-0479-04

CE FC

